

# Bremssattelbeschichtungen



## Höchste Leistungsfähigkeit bei geringsten Kosten

Oberflächenveredelung

Korrosionsschutzschichten

atotech.com

## Sauer Zink für Bremssättel – Die wirtschaftliche Beschichtungslösung



Unsere sauren Zinkelektrolyte aus der Zylite®-Serie sind in der gesamten Bremssattelindustrie anerkannt. Die vielfach bewährte ammonium- und borsäurefreie Produktpalette entspricht allen weltweit gültigen Vorschriften. In Kombination mit den umweltfreundlichen Atotech Passivierungen (EcoTri®-Familie) und der Standard-Versiegelung für die Bremsenanwendung erfüllt der Prozess alle Automobilanforderungen wie z. B. bis zu 600 Stunden bis Rotrost (produktionstechnisch nachgewiesen) nach DIN EN ISO 9227 / ASTM B-117 und alle wichtigen zyklischen Korrosionstests.

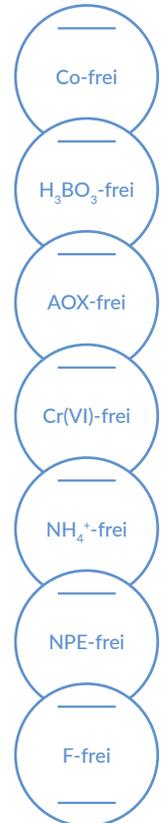
Chemieverbrauch und Abwasser können mit unseren einzigartigen Hilfsanlagen deutlich reduziert werden. Sie ermöglichen den Kunden eine verbesserte Qualität bei gleichzeitiger Reduzierung der laufenden Kosten.



### Korrosionsbeständigkeit

Erster Weißrost	Erster Rotrost
120 Std.	600 Std.

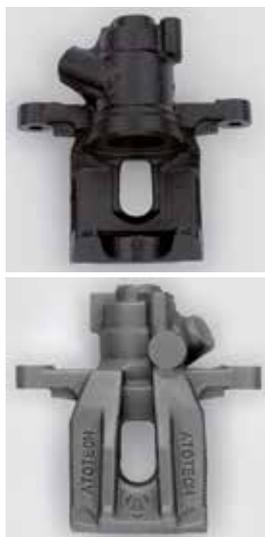
Korrosionsbeständigkeit nach  
DIN EN ISO 9227 / ASTM B-117



### Prozessübersicht

Elektrolyt	Passivierung	Sealer	Freigaben
Zylite-Familie	<b>EcoTri® HC 2</b> Hochleistungs-passivierung für hohe Schichtdicken	<b>Sealer 300 W-Familie</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Anorganisch</li> <li>• Reaktiv</li> <li>• Kompatibel zu Bremsflüssigkeiten</li> <li>• Weniger Rückstands-bildung</li> </ul>	Industriestandard freigegeben von: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Akebono</li> <li>• CBI</li> <li>• Continental</li> <li>• Hyundai-Mobis</li> <li>• Mando</li> <li>• Nissin</li> <li>• ZF TRW</li> </ul>
	<b>EcoTri® NC</b> Kobaltfreie Passivierung		
	<b>EcoTri® NF</b> Fluoridfreie Dick-schichtpassivierung		
	<b>EcoTri® NoCo 2.0</b> Kobalt- und fluorid-freie Dickschicht-passivierung	<b>Corrosil® Plus 401</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Anorganisch</li> <li>• Kompatibel zu Bremsflüssigkeiten</li> </ul>	Freigegeben von verschiedenen Tier 1s

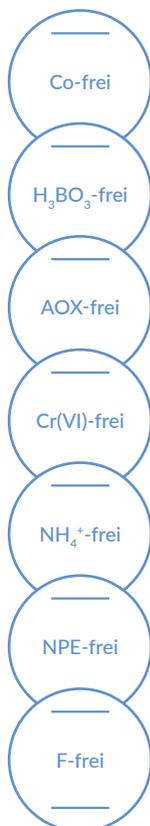
# Sauer Zink-Nickel für Bremssättel – Die Hochleistungsbeschichtungslösung



Zinni® 220 ist die neueste Innovation in unserer sauren Zink-Nickel-Produktpalette. Es wurde speziell für die Beschichtung von Bremssätteln entwickelt. Die unübertroffene Tiefenstreuung sorgt für hohe Schichtdicken in extrem niedrigen Stromdichtebereichen und damit für höhere Korrosionsbeständigkeiten im Vergleich zu konventionellen sauren Zink-Nickel-Elektrolyten. Dieser Vorteil kann auch für Produktivitätsvorteile genutzt werden, was zu einer höheren Kapazität und einer besseren Wettbewerbsfähigkeit führt.

Der ammonium- und borsäurefreie Elektrolyt erfüllt alle Vorschriften weltweit. In Kombination mit unseren umweltfreundlichen Passivierungen und der Standard-Versiegelung für die Bremsenanwendung erfüllt der Prozess alle Automobilanforderungen, wie z. B. bis zu 1.500 Stunden Rotrost nach DIN EN ISO 9227 / ASTM B-117 und alle wichtigen zyklischen Korrosionstests.

Chemieverbrauch und Abwasser können mit unseren einzigartigen Hilfsanlagen deutlich reduziert werden. Dies führt zu höchster Qualitätsleistung bei geringst möglichen Betriebskosten.



## Korrosionsbeständigkeit

### Erster Weißrost

240 Std.

### Erster Rotrost

1.500 Std.

Korrosionsbeständigkeit nach DIN EN ISO 9227 / ASTM B-117

## Prozessübersicht

Elektrolyt	Passivierung	Sealer	Freigaben
Zinni 220	<b>EcoTri HC 2</b> Hochleistungs-passivierung für hohe Schichtdicken  <b>EcoTri NC</b> Kobaltfreie Passivierung  <b>Tridur® DB (optional Co-frei)</b> Fluoridfreie Passivierung	<b>Sealer 300 W-Familie</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Anorganisch</li> <li>• Reaktiv</li> <li>• Kompatibel zu Bremsflüssigkeiten</li> <li>• Weniger Rückstandsbildung</li> </ul>	<b>Industriestandard freigegeben von:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Akebono</li> <li>• CBI</li> <li>• Continental</li> <li>• Hyundai-Mobis</li> <li>• Mando</li> <li>• Nissin</li> <li>• ZF TRW</li> </ul>

