



Kobaltfreie Hochleistungspassivierung für Zink und Zinklegierungen

Hoher Korrosionsschutz ohne negative Umwelteinflüsse

Mit der Einführung von EcoTri NC konnten wir unser ständig wachsendes Produktportfolio um eine weitere umweltschonende, korrosionsbeständige Beschichtung erweitern. Speziell für Zink-Nickel-Anwendungen konzipiert, bietet unsere kobaltfreie Passivierung auf Cr(III)-Basis seinen Kunden eine transparente bis irisierende Oberfläche. Diese verfügt über den gleichen Korrosionsschutz wie kobalthaltige Passivierungen, jedoch ohne deren negative Umweltauswirkungen. Die mit EcoTri NC beschichteten Oberflächen können sehr gut mit einer Vielzahl von organischen und anorganischen Nachbehandlungen angewendet werden und bieten somit sehr gute Kombinationsmöglichkeiten mit unseren Versiegelungen.



Kobaltfreie, irisierende Dickschichtpassivierung für Zink und Zinklegierungen



Bild 1:
Tricotect Regeneriereinheit
Bild 2:
Schrauben beschichtet mit
Zylite® HT Plus / EcoTri NC /
Corrosil® Plus
Bild 3:
Unterlegscheiben beschichtet
mit Zinni® 220 / EcoTri NC

Höhere Effizienz

EcoTri NC ist geeignet für die Verwendung mit unserer Tricotect® Regeneriereinheit. Neben der Gewährleistung einer einheitlichen, hochwertigen Oberfläche, erlaubt dieses System die kontinuierliche und selektive Entfernung von Eisen und Zink aus der Passivierungslösung und verhindert gleichzeitig Eintrübungen und Verfärbungen der passivierten Oberfläche.

Eigenschaften und Vorteile

- Kobaltfrei
- Hoher Korrosionsschutz
- Guter Haftvermittler für anschließende organische und anorganische Nachbehandlungen
- Kompatibel mit unseren Sealern und der Tricotect Regeneriereinheit

Arbeitsparameter

Temperatur	30 – 50 °C
pH-Wert	2,5 (2,1 – 3,1)
Expositionszeit	60 – 90 Sek.

