

EcoTri® NoCo 2.0

Kobaltfreie Dickschichtpassivierung für Zink



Oberflächenveredelung

Korrosionsschutzschichten

atotech.com

Beständig
gegenüber
Wärmebehandlung
bis 210 °C



Co-frei

F-frei

Einzigartig auf dem Markt für kobaltfreie Passivierungen

Widersteht dem Austreiben von Wasserstoff

EcoTri NoCo 2.0 ist eine Cr(III)-basierte irisierende Passivierung für Zinkoberflächen. Die neueste Generation ist vollkommen kobalt- und fluoridfrei und bietet eine einzigartige, innovative Eigenschaft für kobaltfreie Passivierungen: die Fähigkeit dem Austreiben von Wasserstoff auch nach dem Passivieren zu widerstehen. Nach der Wärmebehandlung bei 210 °C für 6 – 8 Stunden zeigt EcoTri NoCo 2.0 keine signifikanten Veränderungen in der Optik oder Anzeichen von Korrosion.

Eigenschaften und Vorteile

- Irisierende Passivierung für alkalisch und sauer Zink
- Keine Abnahme der Korrosionsbeständigkeit nach Wärmebehandlung
- Ausgezeichnete Farbstabilität nach Wärmebehandlung
- Sehr niedrige Zinkauflösungsrate
- Kobalt- und fluoridfrei
- Kompatibel mit schmiermittelhaltigen Versiegelungen z. B. Corrosil® Plus 315L

Eine kraftvolle Passivierung für die Automobilindustrie



Alternative zu kobalthaltigen Passivierungen

EcoTri NoCo 2.0 kann sowohl für alkalische als auch saure Zinkbeschichtungen verwendet werden und ist geeignet für Befestigungselemente und Automobilanwendungen. Mit einer Korrosionsbeständigkeit gegenüber Weißrost bis zu 144 Stunden in Trommelanwendung und bis zu 168 Stunden in Gestellanwendung (NSST nach Wärmebehandlung) bietet EcoTri NoCo 2.0 die gleiche Performance wie kobalthaltige Passivierungen.

Von oben links nach rechts unten: Das Bild zeigt eine Schraube nach alkalisch Zinkbeschichtung, eine Schraube mit alkalisch Zink nach einer Wärmebehandlung mit 210 °C für 6 Stunden, eine Schraube nach saurer Zinkbeschichtung und eine Schraube mit saurer Zink nach einer Wärmebehandlung mit 210 °C für 6 Stunden.

Ansatz von 100 l

	Liter	kg	Elektrolyt
Wasser	~ 89,6	~ 89,6	
EcoTri® NoCo 2.0 A	10 (9 - 11)	12,1 (10,9 - 13,4)	
Optional:	0 - 4,0	0 - 4,5	Alkalisch Zink
EcoTri Amplifier	0 - 2,0	0 - 2,3	Sauer Zink

Um hohen Korrosionsschutz und Hitzebeständigkeit zu erreichen, ist der EcoTri Amplifier erforderlich.

Arbeitsparameter

Temperatur	35 °C (30 - 40 °C)
pH-Wert	2,3 (2,0 - 2,5)
Expositionszeit	45 - 75 Sek.

