

Tridur® Zn H11

Schwarze Passivierung für alkalische
Zink-Verfahren



Oberflächenveredelung

Korrosionsschutzschichten

atotech.com



Kratzbeständige, schwarze Passivierung für alkalische Zink-Oberflächen

120

 Std.

Beständigkeit gegenüber
Weißrost mit
Tridur Zn H11 + Sealer

Exzellenter Korrosionsschutz mit dekorativer Optik

Tridur Zn H11 ist unsere neueste Konversionsschutzschicht für eine extralange Beständigkeit von alkalischen Zink-Oberflächen. Diese schwarze Passivierung überzeugt durch ihre gleichmäßige Optik und die um ein Vielfaches höhere Kratzbeständigkeit als konventionelle schwarze Passivierungen.

Tridur Zn H11 ist ein dreistufiges Verfahren, was dazu führt, dass der Prozess an die individuellen Anforderungen angepasst werden kann. Die Passivierung besteht aus hochkonzentrierten Additiven, einem Schwärzungsmittel und einem, die Leistung der Additive unterstützenden, Zusatz. Die Zusätze werden vor Ort angesetzt und entsprechend den Arbeitsbedingungen und Prozessparametern dosiert. Hieraus resultiert eine längere Standzeit. In Kombination mit unseren Sealern und Nachtauchlösungen erzielt Tridur Zn H11 eine hohe Korrosionsbeständigkeit von bis zu 120 Stunden gegenüber Weißrost.

Hohe Korrosionsbeständigkeit, glänzende schwarze Passivierung



Bild 1:
Tricotect Regenerationseinheit
Bild 2:
Alkalisch Zink / Tridur Zn H11 /
Corrosil® Plus 301 W

Verbesserte Prozessleistung

Tridur Zn H11 kann in Kombination mit unserer Tricotect® Regenerationseinheit betrieben werden. Tricotect entfernt kontinuierlich Eisen- und Zinkkontaminationen aus dem Passivierungsbad und beugt so bei gleichbleibend hoher Abscheidequalität Schleierbildung und Verfärbungen vor.

Ansatz von 100 Litern

Komponente	Volumen	Masse
VE-Wasser	86,0 l	---
Tridur Zn H11 A	12,0 l	14,3 kg
Tridur Zn H11 B	4,0 l (4,0 l – 5,0 l)	4,2 – 5,2 kg

Arbeitsparameter

Parameter	Sollwert	Arbeitsbereich
Temperatur	40 °C	(30 – 45 °C)
pH-Wert	2,0	(1,8 – 2,4)
Expositionszeit	40 Sek.	(30 – 50 Sek.)

Eigenschaften und Vorteile

- Fluoridfreie, schwarze Passivierung für alkalisch Zink
- Hohe Korrosionsbeständigkeit gegenüber Weißrost bis zu 120 Std.
- Kompatibel mit unserer Tricotect-Anlage
- Höhere Kratzbeständigkeit als konventionelle Passivierungen
- Kann auch auf gehärteten Teilen (200 °C/6 Std.) verwendet werden
- Verbesserter Glanzgrad
- Lange Standzeit auch ohne Tricotect-Anlage von bis zu 3 m²/l bestätigt
- Kein Zersetzen der Additive auch bei Produktionsunterbrechung

