

Zinni® 220

Borsäure-freier Zink-Nickel-Elektrolyt



Oberflächenveredelung

Korrosionsschutzschichten

atotech.com



Hervorragender Korrosionsschutz mit neuem Borsäure- und Ammonium-freien sauer Zink-Nickel-Elektrolyten

Stabile Nickeleinbaurate von

12 –
15%

Neueste Generation

Zinni 220 ist eine hoch innovative Optimierung des bekannten und bewährten Vorgängersystems Zinni® 210.

Zinni 220 kombiniert die hervorragenden, korrosionsschützenden Eigenschaften des Zinni 210 mit verbesserter Streufähigkeit, was in einer höheren Schichtdicke in den Bereichen mit niedriger Stromdichte resultiert. Eine homogene Nickeleinbaurate von 12 – 15% wird in einem weiten Stromdichtebereich erreicht. Je nach Anforderung besteht die Möglichkeit, Zinni 220 als glänzende, halbgänzende oder matte Beschichtung auszuwählen.

Zinni 220 wurde speziell für die Direktbeschichtung von Gusseisen in Gestellanwendung entwickelt und ist von der Bremssattelindustrie freigegeben. Zinni 220 ist ebenfalls geeignet für Trommelanwendungen.

Den Fußspuren von Zinni 210 folgen



Bild 1-3:
Zinni 220 ist aufgrund höherer Schichtdicken im niedrigen Stromdichtebereich besonders geeignet für die Bremssattelindustrie. Zinni 220 ist ebenfalls die richtige Wahl für viele andere Teile.

Nachhaltigkeit im Auge

Das neue umweltfreundliche Verfahren arbeitet ausschließlich mit flüssigen Zusätzen. Dies vermeidet das Risiko von toxischen Stäuben und führt zu einer einfachen Handhabung des Zinni 220.

Zinni 220 in Kombination mit ZYPHEX[®], unserer Regeneriereinheit für sauer Zink-Nickel-Elektrolyte, ermöglicht es Kunden höhere Produktionsdurchsätze zu erzielen, indem sichergestellt wird, gleichbleibende Prozessbedingungen über längere Betriebszeiten zu haben. Durch das Entfernen von eingeschleppten Ölen und organischen Abbauprodukten aus der Lösung schafft ZYPHEX optimale Arbeitsbedingungen und einen gleichbleibend hohen Trübungspunkt über die gesamte Standzeit des Elektrolyten.

Zinni 220 ist außerdem der optimierte Prozess für den Einsatz von unseren Inertanoden, einem neuen automatischen System um den Zink- und Nickelgehalt im Elektrolyten stabil zu halten. Die Inertanoden machen Verdünnungen überflüssig und verlängern die Standzeit des Elektrolyten. Sie haben einen geringen Wartungsaufwand und wirken dem Zinkanstieg entgegen. Mit Hilfe der Inertanoden-Technologie bleiben die Metallkonzentrationen im Elektrolyten stabil.

Eigenschaften und Vorteile

- Glänzende, halbgänzende und matte Oberflächen
- Frei von Ammonium und Borsäure
- Verbesserte Homogenität für Nickeleinbau und Optik
- Verbesserte Streufähigkeit
- Höhere Schichtdicke im niedrigen Stromdichtebereich (LCD)

