

Zylite® Familie

Vielseitige saure Zink-Lösungen



Oberflächenveredelung

Korrosionsschutzschichten

atotech.com



Wirtschaftliche und hochleistungsfähige Prozesse

Die perfekte Lösung für verschiedenste Anforderungen

Unser saurer Zinkverfahren Zylite produziert hochglänzende, dekorative und chromähnliche Überzüge. Der gleichbleibend hohe Trübungspunkt des Elektrolyten ermöglicht eine Arbeitstemperatur bis zu 45 °C und kann durch die dabei erforderliche geringere Kühlleistung zu Energieeinsparungen führen. Zylite-Verfahren eignen sich ideal für die Beschichtung von Befestigungselementen in Trommelanlagen. Aufgrund der hohen Stromausbeute kann dieser Prozess ideal für die Massenproduktion eingesetzt werden und Produktionskosten reduzieren.

Eigenschaften und Vorteile

- Frei von Ammonium und Borsäure
- Keine Anoden-Polarisierung
- Geringer Elektrolytverbrauch
- Flüssige Zusatzstoffe, sicher und einfach in der Handhabung
- Nicht brennbar
- AOX-frei

Hochleistungsprozess für die Beschichtung mit sauren Zink-Elektrolyten

Zylite® HT Plus

- AOX-frei
- Borsäure-frei
- Kalium-basiert
- Hohe Temperaturstabilität bis zu 45°C in der Produktion

Zylite® 11-50

- Speziell geeignet für Bremssättel aus Gusseisen
- Kalium-basiert
- Borsäure-frei
- Freigegeben von verschiedenen Bremskomponenten-Tier-1s

Zylite® 1160

- AOX-frei
- Borsäure-frei
- Kalium-basiert
- Speziell geeignet für Bremssättel aus Gusseisen
- Freigegeben von verschiedenen Bremskomponenten-Tier-1s
- Umweltfreundliche saure Zink-Elektrolyte

Zylite® 290 A

- Vielseitigster und wirtschaftlichster Zylite-Prozess
- Arbeitet mit Ammonium, Kalium oder Natriumchlorid
- Borsäure-frei



Höchste Qualität bei gleichzeitig hoher Produktivität

Die Zylite-Verfahren ermöglichen den Kunden in Kombination mit unserem ZYpHEX®-Regenerationssystem für saurer Zink und saurer Zink-Nickel-Elektrolyte einen höheren Produktionsdurchsatz. Möglich wird dies durch die konstant gehaltenen Prozessparameter und die damit verlängerte Anlagenlaufzeit.

Durch Entfernen eingeschleppter Öle und organischer Abbauprodukte gewährleistet ZYpHEX optimale Arbeitsbedingungen und einen konstant hohen Trübungspunkt über die gesamte Standzeit des Elektrolyten. Die vielseitigen Kombinationsmöglichkeiten mit sauren Zink- und sauren Zink-Nickel-Prozessen aus der Zylite-Produktfamilie bieten höchste Produktivität bei gleichbleibend hoher Qualität.

