

# Satilume® LongLife

Das fortschrittliche Regenerationssystem für Satin Nickel-Beschichtungen



Oberflächenveredelung

Dekorative Beschichtungen

atotech.com



Quelle: Mit freundlicher Genehmigung von Mefiag Netherlands B.V.

## Kontinuierliches Regenerationssystem für Satin-Nickel-Elektrolyte

### Satilume Longlife der neuesten Generation

Vor mehr als 10 Jahren führte MKS Atotech die erste Satilume LongLife-Anlage ein. Das System wurde entwickelt, um die Produktion von definierten Satin-Nickel-Oberflächen zu stabilisieren, indem unsere weltweit anerkannte Satilume® Plus-Chemie mit einer fortschrittlichen Filtrations- und Dosierausrüstung kombiniert wurde.

Heute verfolgt die zweite Generation der Satilume LongLife das gleiche Konzept, verfügt aber über einige entscheidende, neue Funktionen und Verbesserungen.

Zum Beispiel wurde die kontinuierliche Filtrierung des Elektrolyten verbessert, von Filtereigenschaften und -design bis hin zur Kontrolle der Durchflussmenge.

Kombiniert mit einer kontrollierten Dosierung der Additive ermöglicht sie einen stabilen Prozess und eine maximale Lebensdauer des Elektrolyten.

Sowohl als Standardeinheit als auch als automatisierte Einheit trägt Satilume LongLife dazu bei, den Prozess stabil zu halten und hochwertige Satin-Oberflächen zu produzieren. Bei reduziertem Regenerationsaufwand werden Ausschussraten gesenkt sowie die Produktionskapazität erhöht.

# Verlängerte Badlebensdauer mit Satilume LongLife



Bild 1\*:  
Satilume LongLife B10  
Standardanlage

Bild 2/3\*/\*\*:  
Satilume LongLife B20  
Automatische Anlage

Bild 4\*:  
Satilume LongLife C10  
Standardanlage

\*Quelle: Mit freundlicher  
Genehmigung von  
Mefiag Netherlands B.V.

\*\*Quelle: AMT Automatisierungs-  
technik GmbH

## Klassifikation von Satilume LongLife-Anlagen

Es sind drei Satilume LongLife-Anlagen verfügbar:

- Zwei manuelle Standardeinheiten: Satilume LongLife B10 und C10
- Eine automatische Einheit: Satilume LongLife B20

Es sind unterschiedliche Anlagengrößen verfügbar, um Tankvolumina von bis zu 10.000 l zu bewältigen, in Abhängigkeit von der Installation und dem gewünschten Satin-Effekt.

## Automatisierung für maximale Prozesskontrolle

Satilume LongLife B20 ist eine vollautomatische Anlage, die mithilfe einer computergestützten Anlagensteuerung eine maximale Prozesskontrolle ermöglicht. Alle relevanten Prozessschritte und -parameter können definiert und angepasst werden. Die Anlagensteuerung zeichnet den vollständigen Verlauf aller Parameter auf, um diese lückenlos nachvollziehen zu können.

Automatische Entlüftung, die mögliche Anbindung in die gesamte Anlagensteuerung, sowie die vordefinierten Wartungsarbeiten senken die Ausschusszahlen und erhöhen die Stabilität und Transparenz des gesamten Prozesses. Mit dieser vollautomatischen Einheit geht Satilume LongLife den nächsten Schritt in Richtung maximaler Prozesskontrolle für Produktion und Wartung.

## Das gesamte Spektrum an Satin Nickel-Oberflächen

Satilume LongLife kombiniert MKS Atotechs erfolgreichen Satilume Plus-Prozess mit fortschrittlichen Filter- und Dosiereinheiten. Unsere Prozesse aus der Satilume Plus-Reihe bieten eine Vielzahl von feinen, gleichmäßigen und sehr ansprechenden Oberflächen mit einer seidigen, matten, dekorativen Optik. Durch die Kombination der verschiedenen Satin-Nickel-Effekte mit MKS Atotechs großer Auswahl an Endschichten kann ein enormes Spektrum an Farben und Designs erreicht werden. Die Satilume Plus-Prozesse können auf metallischen Substraten wie Messing, Stahl oder Zinkdruckguss als auch auf geeigneten Kunststoffen wie ABS, ABS/PC oder PA abgeschieden werden.

## Eigenschaften und Vorteile

- Reduzierter Wartungsaufwand und Ausschussraten
- Verlängerte Lebensdauer des Elektrolyten – bis zu 5 Tage pro Woche
- Automatisierung für maximale Prozesskontrolle
- Geeignet für hohe Produktionsraten für Satin Nickel-Beschichtungen (z. B. Automobil- oder Sanitärindustrie)
- Perfekt geeignet für die Satilume Plus-Chemie
- Verbesserte Filtration und Kontrolle der Durchflussmenge

