



Erstklassige, dekorative Kupferbeschichtungsprozesse



MKS' Atotech erfüllt nahezu jeden Bedarf an die dekorative Beschichtung mit Kupfer und Kupferlegierungen.

Für eine Vielzahl von Anwendungen

Als eines der führenden Unternehmen in den Bereichen Electronics und Galvanotechnik erfüllen wir nahezu alle Anforderungen an dekorative Kupfer- und Kupferlegierungsflächen. Ganz gleich, ob Automobilfelgen oder Kunststoffe beschichtet werden sollen, ob Tiefdruck oder nickelfreie, glänzende Oberflächen für Hautkontakte – MKS' Atotech verfügt über ein umfangreiches Produktportfolio, um all diese Bedürfnisse zu erfüllen.

Auch wenn sauer Kupferoberflächen primär als Zwischenschicht verwendet werden, so sind sie doch ein wichtiger Faktor für die Produktqualität. Cupracid® und CuFlex® sind unsere Aushängeschilder für sauer Kupferverfahren. Egal, ob farbstoffhaltig oder farbstofffrei, wir bieten für jeden Anwendungsbereich das passende Verfahren.

Sauer Kupfer in der heutigen Zeit

Heute wird saures Kupfer in einer Vielzahl von Anwendungen eingesetzt: In Kunststoffen wie ABS und ABS/PC (Interieur und Exterieur von Automobilen, Duschköpfe und Sanitärteile, Haushaltsgeräte, Kosmetika und Verpackungen, Unterhaltungselektronik usw.), Beschichtung auf Aluminium (Felgen, Druckzylinder, verschiedene Gehäuse), Stahl (Druckwalzen, Möbel, Modeschmuck, Türgriffe, Bad- und Küchenarmaturen), Zinkdruckguss (Möbel-Beschläge, Wasserhähne, Schnallen, Schlösser, Scharniere, Modeschmuck, Griffe) und Zinnlegierungen (Geschirr, Modeschmuck, Souvenirs, Besätze).

Eigenschaften und Vorteile

- Einfach zu führender Prozess
- Großes Prozessfenster
- Optimierte Einebnungseigenschaften
- Exzellenter Glanzgrad und Streufähigkeit
- Sehr duktile Abscheidungen
- Einfache Prozessüberwachung

Für jede Anwendung das richtige Verfahren

Vergleich von MKS' Atotechs farbstoffhaltigen und farbstofffreien Produkten

Prozess	Cupracid	CuFlex
Farbstoffhaltig	Ja	Nein
Einebnung	Mittel / Hoch ⁽¹⁾	Gering / Mittel ⁽¹⁾
Hydrodynamischer Effekt	Mittel / Hoch ⁽¹⁾	Gering / Mittel ⁽¹⁾
Übereinebnung (Orangenhaut)	Mittel / Hoch ⁽¹⁾	Gering / Mittel ⁽¹⁾
Glanzstreuung	Gut	Gut / Sehr gut ⁽¹⁾
Kantenaufbau	Mittel / Hoch ⁽¹⁾	Gering / Mittel ⁽¹⁾
Anbrennbeständigkeit	Gut	Exzellente

⁽¹⁾ Abhängig vom Prozess

Wichtige Kupferprozesse

(Für diese Verfahren sind verschiedene Additive - wie z. B. Netzmittel, Antikorrosionsadditive etc. - verfügbar)

Neben den bekannten und anerkannten Verfahren der Cupracid Reihe bietet MKS' Atotech nun auch eine brandneue Generation von hochleistungsfähigen sauren Kupferprozessen an.

Cupracid – Farbstoffhaltige Prozesse

Cupracid Up 800	Exzellente Einebnung, gute Streufähigkeit. Spiegelglänzende Oberflächen.
Cupracid Up 600	Verbesserte Verteilung der Kupferschicht, hohe Beständigkeit gegen Anbrennungen, Abscheidung von duktilen Schichten mit geringen Spannungen, sehr gute Einebnung, exzellente Tiefenstreuung und Glanzbildung, Arbeitstemperatur bis zu 35 °C.

CuFlex – Farbstofffreie Prozesse

CuFlex 730	Reduzierte Übereinebnung und hydrodynamische Effekte (Orangenhaut). Geringe Einebnung. Geringe Tendenz zu Anbrennungen und Kupferaufbauten an Rändern, geringe Neigung zu Gruben- und Porenbildung. Behälterwände bleiben sauber.
------------	---

