



## Eine neue Ära in der konventionellen Kunststoffbeschichtung

### Neue Standards setzen

Mit der Einführung auf dem internationalen Markt begann mit unserem Adhemax-Vorbehandlungsverfahren eine neue Ära für die konventionelle Kunststoffbeschichtung. Auch heute noch setzt Adhemax neue Standards, z. B. mit neuen, hochselektiven Aktivatoren und neuen, umweltfreundlicheren chemischen Verfahren für die dekorative Kunststoffbeschichtung.



### Die wichtigsten Anforderungen erfüllen

Dieses Verfahren eignet sich für die Beschichtung der meisten ABS-, PP- und ABS/PC-Oberflächen. Adhemax ist ein vielseitiger, qualitativ hochwertiger Prozess mit einzigartigen, selektiven Abscheidungseigenschaften. Im Vergleich zu anderen auf dem Markt erhältlichen Kunststoffbeschichtungsverfahren ist Adhemax extrem stabil und verfügt über eine exzellente Selektivität auf 2K-Komponenten. Ausfällungen in den Konzentraten und Gestellmetallisierung werden vermieden.

### Stabile und konstante Prozessführung

Adhemax ermöglicht eine stabile und konstante Beschichtung auf einer großen Auswahl von Kunststoffteilen bei einer verlängerten Standzeit.



### Eigenschaften und Vorteile

- Exzellente Stabilität – keine Ausfällungen in Konzentraten und Arbeitsbädern
- Vielseitiger Prozess für die Beschichtung von ABS, ABS/PC etc.
- Geeignet für 2K-Komponenten
- Vermeidung von Gestellmetallisierung
- Verbesserte Beständigkeit auf verschiedenen Gestellbeschichtungen
- Verlängerte Badstandzeit, weniger Instandhaltungsaufwand
- Entwickelt für Automatanlagen
- Stabile und konstante Prozessführung

# Die Innovation für die konventionelle Vorbehandlung von Kunststoffen



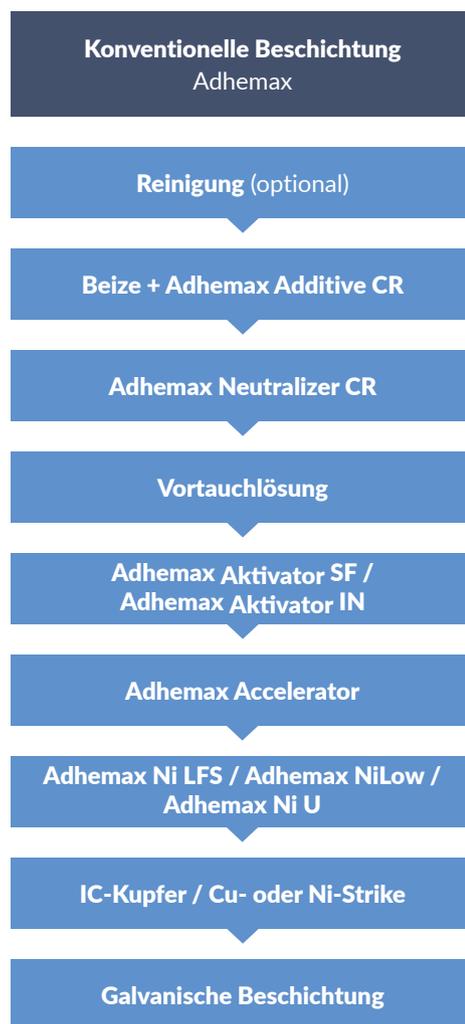
Adhemax ist ein vielseitiges Verfahren und erfüllt die höchsten Ansprüche



## Adhemax® Ni U

Adhemax Ni U ist ein stabiler chemischer Nickel Prozeß welcher den Wartungsaufwand verringert und gleichzeitig eine hervorragende Deckfähigkeit bietet.

## Adhemax Prozessablauf



## Galvanische Beschichtungen

Unser Produktportfolio umfasst speziell für die Kunststoffmetallisierung entwickelte sauer Kupfer-Verfahren.

- Cupracid-Produktfamilie (farbstoffhaltig)
- CuFlex-Produktfamilie (farbstofffrei)

## Schritt 1: Beize

Die Beize ist die Grundlage für die Produktqualität innerhalb des Kunststoffmetallisierungsprozesses. Die Arbeitsparameter werden entsprechend des zu beschichtenden Kunststoffteils gewählt. Als Option kann Adhemax Additiv CR eingesetzt werden, um ein gleichmäßigeres Beizbild und eine höhere Palladium-Adsorption insbesondere auf komplex geformten Teilen zu erreichen.

## Schritt 2: Cr(VI)-Reduktion

Adhemax Neutralizer CR reduziert jegliche durch den Beizvorgang hervorgerufenen Cr(VI)-Rückstände und verlängert so die Standzeit des Aktivators.

## Schritt 3: Aktivierung

Als Ergänzung zu dem Standard-Verfahren Adhemax Aktivator SF kann der bewährte und hochleistungsfähige Adhemax Aktivator IN verwendet werden. Er ist speziell geeignet für die Beschichtung von 2K-Komponenten und kompatibel mit den meisten handelsüblichen Kunststoffen.

## Schritt 4: Beschleuniger

Adhemax Accelerator setzt effizient Palladium frei, das als Katalysator für die nachfolgende chemisch Nickelschicht fungiert.

## Schritt 5: Chemische Vernickelung

Chemisch Nickelschichten erzeugen eine für die Kunststoffmetallisierung erforderliche Leitschicht. Für die Abscheidung einer gleichmäßigen chemisch Nickelschicht kann wahlweise unser Blei- und Borsäurefreier Prozess Adhemax Ni U oder unser Blei-, Borsäure- und Ammonium-freies Adhemax NiLow-Verfahren eingesetzt werden.

