

Zintek[®] 200 XT

Zinklamellenbeschichtungen



Oberflächenveredelung

Zinklamellenbeschichtungen

atotech.com



Zinklamellenbeschichtung auf dem nächsten Level

Hochwertige Silbergrundierung mit hoher kathodischer Korrosionsbeständigkeit

Für eine hochwertige silberne Zinkflake-Basisbeschichtung, die eine glänzende und attraktive Silberfarbe erhält, verwenden Sie unser Zintek 200 XT. Die Grundbeschichtung bietet eine hervorragende Haftung und ist nicht anfällig für Wasserstoffversprödung. In Kombination mit unseren Deckbeschichtungen bietet Zintek 200 XT einen hervorragenden kathodischen Korrosionsschutz und beugt der Bildung von Weißrost vor. Die Basis Grundbeschichtung zeigt auch eine außergewöhnliche Leistung im neutralen Salzsprühnebeltests (NSST) sowie in zyklischen Korrosionstests (CCT).

Korrosionsbeständigkeit

Basecoat	Topcoat	Beständigkeit
8 µm	-	> 1.700 Std.*
8 µm	-	6 Zyklen**
10 µm	-	> 2.000 Std.*

Korrosionsbeständigkeit (gem. *ISO 9227 / **Ford L467) und Schichtdicken sind abhängig von der Teilegeometrie, dem Grundwerkstoff und den Beschichtungsmethoden.

Eigenschaften und Vorteile

- Anorganische silberne Zinkflake-Basisbeschichtung
- Ausgezeichneter Korrosionsschutz
- Exzellenter Korrosionsschutz im neutralen Salzsprühnebeltest und in zyklischen Korrosionstests
- Exzellente Verzögerung der Weißrostbildung
- Hohe Farbstabilität
- Sehr gute Haftung
- Dekorative silberne Optik
- Keine Wasserstoffversprödung
- Frei von gefährlichen Schwermetallen wie z. B. Cr(VI), Cadmium, Kobalt, Blei oder Nickel
- Kombinierbar mit unseren Topcoats

Zintek 200 XT

Silberner anorganischer Basecoat

Anwendung

- Tauchen/Schleudern (Schüttware)
- Tauchen/Schleudern (Gestell)
- Spritzen

Teile (Anwendungsmöglichkeiten)

- Verbindungselemente
- Fahrwerksteile
- Stanz-/Biegeteile
- Bremssteile
- Federn
- Clipse

Reibwert

- Keine definierten Reibungszahlen (μ_{tot})

Korrosionsverlauf (8 μm Schichtdicke)



Start



> 1.800 Std.*



Start



6 Zyklen**

Kombinationsmöglichkeiten

- Kombinierbar mit anorganischen Zintek®-Topcoats
- Kombinierbar mit organischem Techdip®
- Kombinierbar mit organischem Techseal®

Anwendungsparameter

- Anwendungsviskosität: 40 – 50 Sek.
- Einbrennzeit: 15 – 45 Min.
- Einbrenntemperatur: 220 – 260 °C
- Empfehlung: 30 Min. bei 250 °C Objekttemperatur

Technische Daten

- Dichte: 1,40 – 1,55 g/cm³ (bei 23 °C)
- Lagerstabilität im Originalgebinde: 24 Monate
- Theoretische Ergiebigkeit: 25 m²/kg (basierend auf 8 μm Trockenfilmschichtdicke)

