



Der Alleskönner-Basecoat

Standard, aber überlegen

Unsere Premium-Silbergrundierung Zintek 200 bietet hervorragenden Korrosionsschutz mit erstklassigen Haftungs- und Deckungseigenschaften. Eine leitfähige Zink-Aluminium-Schicht, die beim Einbrennen entsteht, schützt das Substrat vor Korrosion. Je nach Anwendung und Teilegeometrie können zwei Schichten von Zintek 200 (~8µm) im neutralen Salzsprühnebeltest (ISO 9227) über 1.000 Stunden ohne Korrosion überstehen. Hervorragende Haftung kombiniert mit hoher Schlagzähigkeit ermöglicht es der Beschichtung auch bei starker mechanischer Beanspruchung gleichmäßig zu bleiben.

Korrosionsbeständigkeit

Basecoat	Topcoat	Beständigkeit
8 µm	0 µm	720 Std.*
10 µm	0 µm	1.000 Std.*
15 µm	0 µm	1.500 Std.*

*Korrosionsbeständigkeit (gem. *ISO 9227) und Schichtdicken sind abhängig von der Teilegeometrie, dem Basismaterial und den Beschichtungsmethoden.

Eigenschaften und Vorteile

- Anorganischer, silberner Zinklamellen-Basecoat
- Exzellenter kathodischer Korrosionsschutz
- Sehr gute Haftung
- Dekorative, silberne Optik
- Lösemittelbasiert
- Keine Wasserstoffversprödung
- Frei von gefährlichen Schwermetallen wie Cr(VI), Cadmium, Kobalt, Blei oder Nickel
- Kompatibel mit unseren Topcoats
- Freigegeben für z. B. Volkswagen TL245, Daimler MBN10544 und General Motors GMW3359

Zintek 200

Silberner anorganischer Basecoat

Anwendung

- Tauchen/Schleudern
- Spritzen

Teile (Anwendungsbereiche)

- Verbindungselemente
- Fahrwerksteile
- Stanz-/Biegeteile
- Bremsenkomponenten
- Federn
- Clipse

Reibwert

- Keine definierten Reibungszahlen (μ_{tot})

Korrosionsverlauf



Start

Kombinationsmöglichkeiten

- Kombinierbar mit anorganischem Zintek® Top
- Kombinierbar mit organischem Techseal®
- Kombinierbar mit organischem Techdip®

Arbeitsparameter

- Anwendungsviskosität: 40 – 50 Sek.
- Einbrennzeit: 15 – 45 Min.
- Einbrenntemperatur: 210 – 240 °C
- Empfehlung: 25 Min. bei 230 °C
Objekttemperatur

Technische Daten

- Dichte: 1,40 – 1,55 g/cm³ (bei 23 °C)
- Lagerstabilität im Originalgebinde: 24 Monate
- Theoretische Ergiebigkeit: 20 m²/kg
(basierend auf 10 µm Trockenfilmschichtdicke)



1.000 Std.*

