

Zintek® ONE HP

Zinklamellen-Basecoat



Oberflächenveredelung

Zinklamellenbeschichtungen

atotech.com



Hervorragender Schutz mit nur EINER Schicht

Wirtschaftliche Wahl - Klassenbester einschichtiger Basecoat

Unsere Silber-Zinklamellen-Basisbeschichtung macht die zweite Schicht überflüssig, ohne Kompromisse bei der Leistung einzugehen. Zintek ONE HP verwendet nur eine Zinklamellenschicht und liefert außergewöhnliche Beschichtungsqualität bis zu 720 Std. NSST. Standard-Zinklamellen-Basisbeschichtungen erfordern oft einen kostspieligen und zeitintensiven zweiten Beschichtungsschritt. Zintek ONE HP benötigt nur eine Schicht und ist daher so konzipiert, dass es die Verarbeitungs- und Handhabungskosten sowie den Energieverbrauch reduziert und die Auslastung der Beschichtungsanlage optimiert. Dies macht Zintek ONE HP zu einer kostengünstigen Alternative zu mehrlagigen Zinklamellenbeschichtungen, Feuerverzinkung und sogar galvanischen Korrosionsschutzbeschichtungen.

Korrosionsbeständigkeit

Basecoat	Topcoat	Beständigkeit
6 - 8 µm	-	720 Std.*
6 - 8 µm	2 µm	>1.000 Std.*

Eigenschaften und Vorteile

- Anorganischer, silberner Zinklamellen-Basecoat
- Einschichtsystem
- Exzellenter, kathodischer Korrosionsschutz
- Zuverlässiger Korrosionsschutz bis 720 Stunden* im NSST mit nur einer Schicht (6 - 8 µm)
- Sehr gute Haftung und Verschleißbeständigkeit
- Attraktive Alternative sowohl zu mehrschichtigen Zinklamellenbeschichtungen als auch Endschichten
- Keine Wasserstoffversprödung
- Frei von gefährlichen Schwermetallen wie z. B. Cr(VI), Cadmium, Kobalt, Blei oder Nickel
- Kompatibel mit unseren Topcoats
- Sehr kostengünstiger Prozess

*Korrosionsbeständigkeit (gem. *ISO 9227) und Schichtdicken sind abhängig von der Teilegeometrie, dem Basismaterial und den Beschichtungsmethoden

Zintek ONE HP

Anorganischer, silberner Zinklamellen-Basecoat

Anwendung

- Tauchen/Schleudern

Teile (Anwendungsbereich)

- Verbindungselemente
- Stanz-/Biegeteile
- Bremsenkomponenten
- Federn

Reibwert

- Keine definierten Reibungszahlen (μ_{tot})

Korrosionsverlauf (7 μm Schichtdicke)



0 Std.



480 Std.*



720 Std.*

Kombinationsmöglichkeiten

- Kombinierbar mit anorganischem Zintek® Top
- Kombinierbar mit organischem Techseal®
- Kombinierbar mit organischem Techdip®

Arbeitsparameter

- Anwendungsviskosität: 80 – 120 Sek.
- Einbrennzeit: 20 – 45 Min.
- Einbrenntemperatur: 220 – 240 °C
- Empfehlung: 30 Min. bei 230 °C
- Objekttemperatur mit Anwendungsviskosität von 90 – 110 Sek.

Technische Daten

- Dichte: 1,47 – 1,62 g/cm³ (bei 23 °C)
- Lagerfähigkeit im Originalgebinde: 24 Monate
- Theoretische Ergiebigkeit: 30 m²/kg (basierend auf 7 μm Trockenfilmschichtdicke)

