



REACH-
konform

non-PFAS

Zugelassen
von großen
OEMs

Chromfreie Vorbehandlung von Kunststoffen

Dekorative Kunststoffgalvanisierung komplett ohne Cr(VI)

Covertron 600 ist unser neuestes chromfreies Kunststoffvorbehandlungsverfahren und markiert einen bedeutenden Fortschritt in unserer Technologie. Dieses Verfahren liefert vergleichbare Leistung und Qualität wie der derzeitige Cr(VI)-haltige Standard. Es ist kompatibel sowohl mit IC-Kupfer als auch mit Ni-Strike und lässt sich nahtlos in bestehende Beschichtungsanlagen integrieren.

Mit Covertron 600 wird sechswertiges Chrom endgültig aus der Kunststoffgalvanisierung verbannt. Die chromfreie und nicht-PFAS-basierte Vorbehandlung eignet sich für eine Vielzahl von Polymeren, darunter die meisten gängigen galvanisierbaren Kunststoffe. Darüber hinaus ist sie ideal für spezialisierte Anwendungen wie selektive Beschichtungen geeignet. Mit der Einführung des Covertron-Verfahrens erweitern wir unser Sortiment an Cr(VI)-freien Verfahren für die Beschichtung von Kunststoffen.

Eigenschaften und Vorteile

- Vergleichbare Expositionszeiten und Qualität mit Cr(VI)-Beize
- Einfache Integration in bestehende Anlagen
- Anwendbar für ABS, ABS/PC und 2K/3K/ selektive Materialien, auch für HH-ABS
- Kompatibel mit IC-Kupfer und Ni-Strike
- Regenerationseinheit, zur Aufrechterhaltung optimaler Prozessbedingungen
- Erscheinungsbild, Haftung und Thermozyklus entsprechen den Normen der Automobil-, Sanitär- und Bauindustrie
- In Produktion bei Kunden weltweit

Flexibles Vorbehandlungsverfahren für die Kunststoffmetallisierung

Ein echter "Game Changer"

Covertron 600 ist ein zuverlässiges Verfahren, das eine ähnliche Leistung und Qualität wie der Cr(VI)-haltige Standard für eine Vielzahl von gängigen Kunststoffen bietet. Es eignet sich auch für spezifischere Anwendungen wie selektive Beschichtungen. Dieses Verfahren ist sowohl mit IC-Kupfer als auch mit Ni-Strike kompatibel und lässt sich problemlos in bestehende Beschichtungsanlagen integrieren. Die Expositionszeit von Covertron 600 ist vergleichbar mit der herkömmlichen Chrom(VI)-Beize, aber die benötigten Temperaturen sind wesentlich niedriger. Die erzielten Haftfestigkeiten liegen im Bereich der heute üblichen Technologien.

Erfüllt alle gängigen Anforderungen an Aussehen, Haftung und Temperaturwechseltests

Covertron 600 erfüllt die Anforderungen an Aussehen, Haftung und Temperaturwechseltests und ist daher für eine breite Palette von Bauteilen und Polymeren geeignet. Das Kunststoffvorbehandlungsverfahren funktioniert gut mit ABS, ABS/PC und hoch hitzebeständigem ABS (HH-ABS), sowie mit 2K-, 3K- und selektiven Materialien und anderen Kunststoffen.

Covertron 600 Prozessablauf

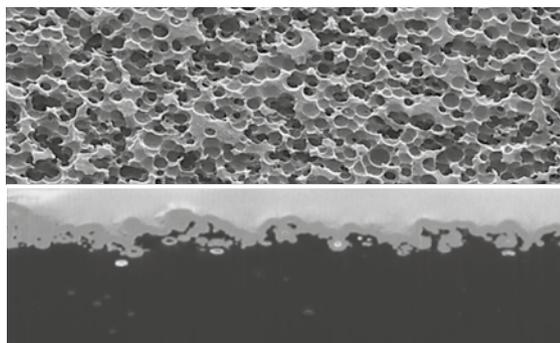
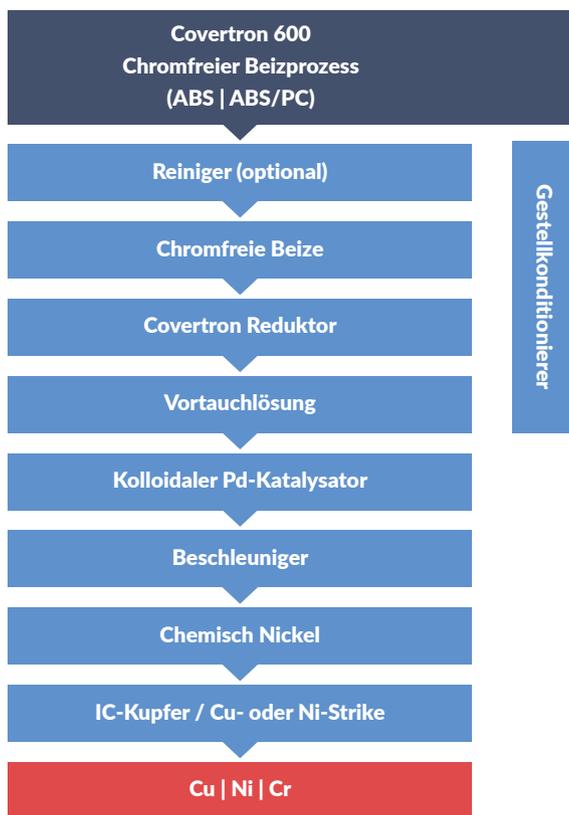


Bild 1: Mit konventionellem Cr(VI) gebeizte Oberfläche
Oben: SEM-Bild der Oberfläche, Unten: FIB-Querschnittsbild

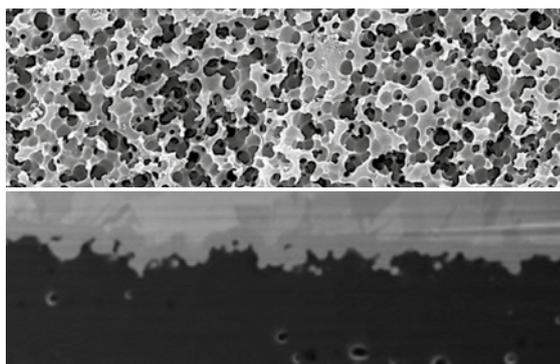


Bild 2: Mit Covertron 600 gebeizte Oberfläche
Oben: SEM-Bild der Oberfläche, unten: FIB-Querschnittsbild

