

Mehrschichtige Nickel- und Chromverfahren

Gut abgestimmte Beschichtungssysteme



Oberflächenveredelung

Dekorative Beschichtungen

atotech.com

Unübertroffene Lösungen für dekorative Anwendungen

Für Automobilanwendungen von

48 h – 120 h

CASS

für Kunststoff- und Metallsubstrate

Design trifft Funktionalität

Die MKS' Atotech mehrschichtigen Nickel- und Chromsysteme sind das Ergebnis von langjähriger Erfahrung mit dekorativen und funktionellen Beschichtungen für Automobilanwendungen. Durch die Kombination aus unseren Halbglanz- und Glanznickel-, den bewährten mikroporigen Nickelverfahren und hochqualitativen Chromoberflächen erfüllt das neue Verfahren die höchsten Anforderungen an das Erscheinungsbild und die Korrosionsbeständigkeit.

Eigenschaften und Vorteile

- Mehrschichtige Systeme für höchste Korrosionsbeständigkeit
- Große Auswahl von Oberflächen und Farbtönen durch die Beschichtung mit Satilume® Plus, Satin Nickel und dem dreiwertigen Chromprozess TriChrome®
- Bewährt und weltweit zugelassen in der Automobilindustrie und anderen Industrieenanwendungen

Bild 1 - 4:
Mit Nickel und Chrom beschichtete Automobilteile



Langlebige dekorative Oberflächen für moderne Designs



Mehrschichtiges Nickel

Mehrschichtige Nickel-Systeme sind der Schlüssel für langlebige Oberflächenbeschichtungen. Von ebenen und geschmeidigen halbgänzenden Nickelschichten über glänzende bis hin zu Satin-Nickel-Schichten, einschließlich einer hoch schwefelhaltigen Schicht oder einer neuen Generation von mikroporösem Nickel MPS 800. Unsere mehrschichtigen Nickel-Systeme sind die Lösungen für die korrosivsten Umgebungen.

Chrom

Abseits der Standardtechnologien bieten unsere dreiwertige Chromprozesse mit hoher Leistungsfähigkeit an. Geeignet für Kunststoff- und Metallanwendungen stellen TriChrome-Prozesse eine bewährte und nachhaltige Alternative zu sechswertigem Chrom dar.

Von hell bis dunkel bieten TriChrome® Ice, TriChrome® Plus, TriChrome® Smoke 2, TriChrome® Shadow und TriChrome® Graphite einzigartige Legierungseigenschaften, einen hohen Korrosionsschutz und vielfältige Farbtöne. TriChrome gewährt der Industrie neue Möglichkeiten für moderne Designs.

Prozesstyp

Empfohlener Atotech-Prozess

Halbglanznickel	Mark- oder Semilux®-Produktfamilie
Hoch schwefelhaltiges Nickel	HSA-Nickel
Glanznickel	Unibrite, Supreme Plus
Satin Nickel	Satlume® Plus
Mikroporöses Nickel	MPS 800, MPS 300
Mikrorissiges Nickel	PNS 100
Dreiwertiges Chrom	TriChrome-Produktfamilie
Sechswertiges Chrom	CR 843

Erhöhung der Effizienz

Zusätzlich zum Chemie-Produktportfolio bietet Atotech Produktionsanlagen und Zusatzgeräte, die die Produktivität erhöhen, Kosten einsparen und eine effizientere Verwendung von Rohstoffen ermöglichen.

Unter anderem ergänzen unsere Zusatzgeräte unser Nickel-Portfolio durch ein Wartungs- und Recyclingsystem für Nickelelektrolyte, ein System zur Rückgewinnung von Nickel aus Spülwässern sowie ein Regenerationssystem für Satin-Nickel-Elektrolyte.

Zur Entfernung von Metallverunreinigungen im Elektrolyten ist ein vollautomatisches Regenerationssystem für Atotechs TriChrome-Verfahren verfügbar.

