

Elektrodialyse-System für chemisch Nickel-Verfahren

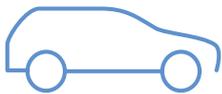
Oberflächenveredelung

Chemisch Nickel

atotech.com



Gesteigerte Prozessleistung für chemisch Nickel-Verfahren



EDEN erfüllt die hohen Anforderungen der Automobilindustrie

Das EDEN-System

Das EDEN-System (Elektrodialyse für chemisch Nickelbäder) ist eine Regenerationseinheit für die Wiederaufbereitung von chemisch Nickelbädern und entfernt kontinuierlich Verunreinigungen und unerwünschte Nebenprodukte aus den chemisch Nickel-Elektrolyten.

Somit hält das EDEN-System die Konzentration aller Badinhaltsstoffe innerhalb definierter Grenzwerte und garantiert konstante Prozessparameter über eine unbegrenzte Standzeit des Bades. Unsere Kunden profitieren von reduzierten Chemieverbräuchen und Abfallmengen.

Integriertes, hochspezielles Produktionssystem



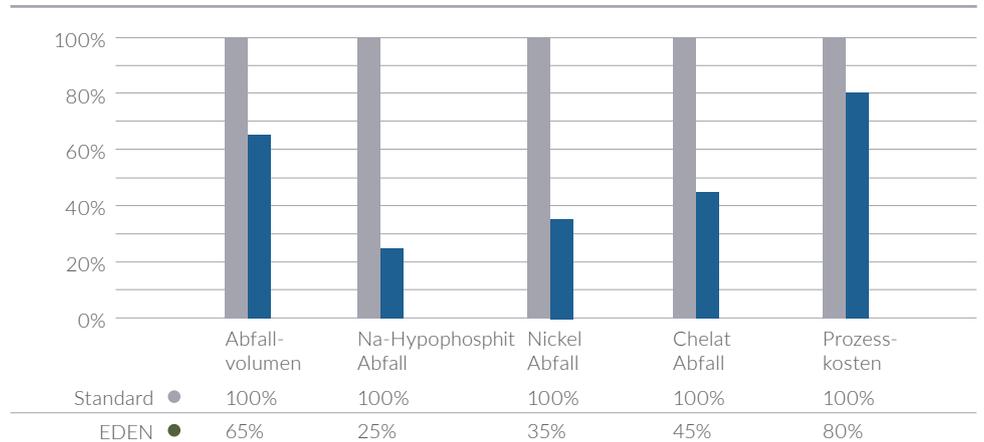
Bild 1:
EDEN 3000 Badmodul
Bild 2:
EDEN 3000 Touch Screen



ELV- und RoHS-konforme System-Chemie

| | Phosphor-Gehalt | Arbeits-temperatur | pH-Wert | Abscheide-rate (µm/h) | Härtegrad wie beschich-tet (HV _{0.1}) | Glanzgrad |
|----------|-----------------|--------------------|-----------|-----------------------|---|-----------|
| EDEN 113 | 8 - 10% | 88 - 92 °C | 4.8 - 5.3 | 11 - 18 | 550 - 650 | Halbglanz |
| EDEN 115 | 10 - 12% | 86 - 91 °C | 4.6 - 5.0 | 8 - 12 | 520 - 620 | Glänzend |

EDEN vs. traditionelle Fahrweise für hochphosphorhaltige chemisch Nickelbäder



Eigenschaften und Vorteile

- Theoretisch unbegrenzte Standzeit
- Konstante Arbeitsparameter
- Hohe Prozess-Stabilität
- Höhere Badbelastung
- Höhere Prozessleistung
- Konstant hohe Abscheidequalität
- Einfach Prozessführung, flexible Installation
- Arbeitsweise gemäß ISO 9000/14000

