



## Alternativen für die Vorbehandlung von Multimetallen



### Ein überlegener Ansatz für die Lackvorbehandlung

Es bestehen viele Nachteile in Bezug auf Umwelt, Arbeitssicherheit und der Anwendung bei konventionellen Lackvorbehandlungsverfahren, wie zum Beispiel Eisenphosphaten, Zinkphosphaten und Chromaten. Reglementierte oder schädliche Substanzen wie Phosphor, Zink, Nickel, Kobalt und Chrom-(VI), die in konventionellen Prozessen verwendet werden, bringen Anwender dazu, alternative und nachhaltigere Prozesse zu suchen. Phosphatbasierte Vorbehandlungen generieren eine große Menge an Schlämmen und Ablagerungen in den Prozesstanks, an den Wänden der Anlage sowie in den Steigleitungen und Düsen. Wegen der Schlammbildung und den Ablagerungen benötigt die Produktionsanlage häufige Wartungsintervalle, welche einerseits zu einer erhöhten Exposition der Arbeiter in gefährlicher Arbeitsumgebung und andererseits zu kostenintensiven Produktionsunterbrechungen führen.

Interlox-Prozesse sind die ideale Lösung um phosphatbasierte Vorbehandlungen zu ersetzen, da sie nachhaltiger und wirtschaftlicher für den Beschichter sind. Interlox ist geeignet zur Verwendung mit Multimetallen und verschiedensten Lackarten (Nasslack, Pulverlack und KTL). Weltweit profitieren Hersteller von Haushaltsgeräten („weißer Ware“) / Aluminiumrädern / Automobil- und Motorradkomponenten sowie von architektonischen Aluminiumprofilen von den Vorteilen des Interlox-Prozesses.

# Produkte für Nachhaltigkeit entwickelt



**Bild 1–4:** Interlox-Prozesse werden im Moment von globalen OEMs und Tier1-Herstellern in der Haushaltsgeräte-, Aluminiumräder-, Automobil- / Motorradkomponenten und architektonischen Aluminium-industrie verwendet.

## Interlox 5707

Interlox 5707 ist ein phosphorfreier, zirkoniumbasierter Vorbehandlungsprozess für eine bessere Lackhaftung (Nasslack, Pulverlack und KTL) und verbesserten Korrosionsschutz für eine Vielzahl von Metallsubstraten (Stahl, galvanisierter Stahl, Aluminium, Zink und Magnesium). Interlox 5707 liefert beständige Leistung bei verschiedensten Betriebsbedingungen und automatisierten Dosiermöglichkeiten, die den Betrieb vereinfachen. Ausgelegt für hohe Produktionsgeschwindigkeiten / Multimetallanwendungen ist Interlox 5707 der ideale Prozess für „weiße Ware“ (Haushaltsgeräten), Schaltanlagen, HVAC-Geräte, Aluminiumräder, Automobil- und Motorradkomponenten und eine Vielzahl von anderen Anwendungen.

## Interlox 5705

Ähnlich zu Interlox 5707 ist auch Interlox 5705 ein phosphorfreier, zirkoniumbasierter Vorbehandlungsprozess, der die Haftleistung und den Korrosionsschutz vergleichbar zu Zinkphosphaten bietet. Interlox 5705 ist am besten für architektonische Aluminium-Anwendungen, zertifiziert nach QUALICOAT (A-065) und GSB International, geeignet und erfüllt des Weiteren die Leistungsvorgaben für 2603, 2604 und 2605.

## Interlox 338

Interlox 338 ist ein Phosphor- und Cr(VI)-freier Prozess, der für Aluminium-Vorbehandlungs- und Passivierungsverfahren geeignet ist. Er ist QUALICOAT zertifiziert (A-066) für architektonische Aluminium-Anwendungen. Durch die Beseitigung der Cr(VI)-Verwendung reduziert Interlox 338 die Risiken für Umwelt und Arbeitssicherheit, während es die Leistungsvorteile von konventionellen, chrombasierten Vorbehandlungen behält.

## Eigenschaften und Vorteile

- Arbeitet bei Raumtemperatur, reduziert Energiekosten
- Minimale Ablagerungen und Schlamm Bildung, welches die Exposition der Angestellten
- Geeignet für Multimetallanwendungen, welches die Anlageneffektivität verbessert
- Beständige Leistung bei verschiedenen Betriebsbedingungen (Temperatur, pH-Wert, Kontaktzeit, Wasserhärte)
- Automatisierte Dosiermöglichkeiten, die den Prozessbetrieb vereinfachen
- Langlebige Lösungen, welche Abfallbehandlung und Laborkosten reduzieren
- ELV, RoHS und WEEE konform

