

# Techdip® Black SL HC

## Zinklamellen-Topcoat



Oberflächenveredelung

Zinklamellenbeschichtungen

atotech.com

## Schwarzer Topcoat für erhöhte Deckkraft

### Schwarze, hohe Deckkraft und ausgezeichneter Korrosionsschutz

Unser lösemittelbasierter, organischer schwarzer Topcoat, Techdip Black SL HC, kaschiert meisterhaft silberne und schwarze Grundbeschichtungen. Mit seiner erhöhten UV-Stabilität bietet der attraktive und gleichmäßige Topcoat eine matt-glänzend schwarze Oberfläche. Techdip Black SL HC bietet eine überragende chemische Beständigkeit, Haftung und Korrosionsbeständigkeit in NSST- und zyklischen Korrosionstests. Das integrierte Schmiermittel sorgt für kontrollierte Reibungseigenschaften.



### Korrosionsbeständigkeit

Basecoat	Topcoat	Beständigkeit
3 µm	6 µm	> 480 Std.*
6 µm	6 µm	> 720 Std.*
6 µm	6 µm	> 6 Zyklen**

Korrosionsbeständigkeit gem. \*ISO 9227 / \*\*Ford L-467 und Schichtdicken sind abhängig von der Teilegeometrie, dem Basismaterial und den Beschichtungsmethoden.

### Eigenschaften und Vorteile

- Organischer schwarzer Topcoat
- Ausgezeichneter Korrosionsschutz
- Hohe Deckkraft auf silbernen und schwarzen Basecoats
- Gleichmäßige, schwarze Optik
- Sehr gute Chemiebeständigkeit
- Verbesserte UV-Beständigkeit
- Sehr gute Haftung
- Lösemittelbasiert
- Integriertes Schmiermittel für kontrollierte Reibwerte
- Keine Wasserstoffversprödung
- Exzellenter Korrosionsschutz im neutralen Salzsprühnebeltest und in zyklischen Korrosionstests

# Techdip Black SL HC

## Schwarzer, organischer Topcoat

### Anwendung

---

- Tauch-/Schleudern
- Spritzen

### Teile (Anwendungsbereich)

---

- Verbindungselemente
- Fahrwerksteile
- Stanz-/Biegeteile
- Federn
- Clipse

### Reibwert

---

- 0,13 ( $\mu_{\text{tot}}$ ) gemäß Ford WZ102
- 0,11 – 0,17 ( $\mu_{\text{tot}}$ ) gemäß Volvo

### Korrosionsverlauf



Start

### Kombinationsmöglichkeiten

---

- Kombinierbar mit Zintek®-Basecoats
- Kombinierbar mit galvanischen und passivierten Schichten

### Anwendungsparameter

---

- Anwendungsviskosität: 42 – 50 sek.
- Einbrennzeit: 15 – 40 min.
- Einbrenntemperatur: 180 – 220 °C
- Empfehlung: 30 min. bei 210 °C  
Objekttemperatur

### Technische Daten

---

- Dichte: 1,06 – 1,16 g/cm<sup>3</sup> (bei 20 °C)
- Lagerstabilität im Originalgebinde: 24 Monate
- Theoretische Ergiebigkeit: 35 m<sup>2</sup>/kg (basierend auf 10 µm Trockenfilmschichtdicke)



1.000 Std.\*

