

Argalin[®] XL

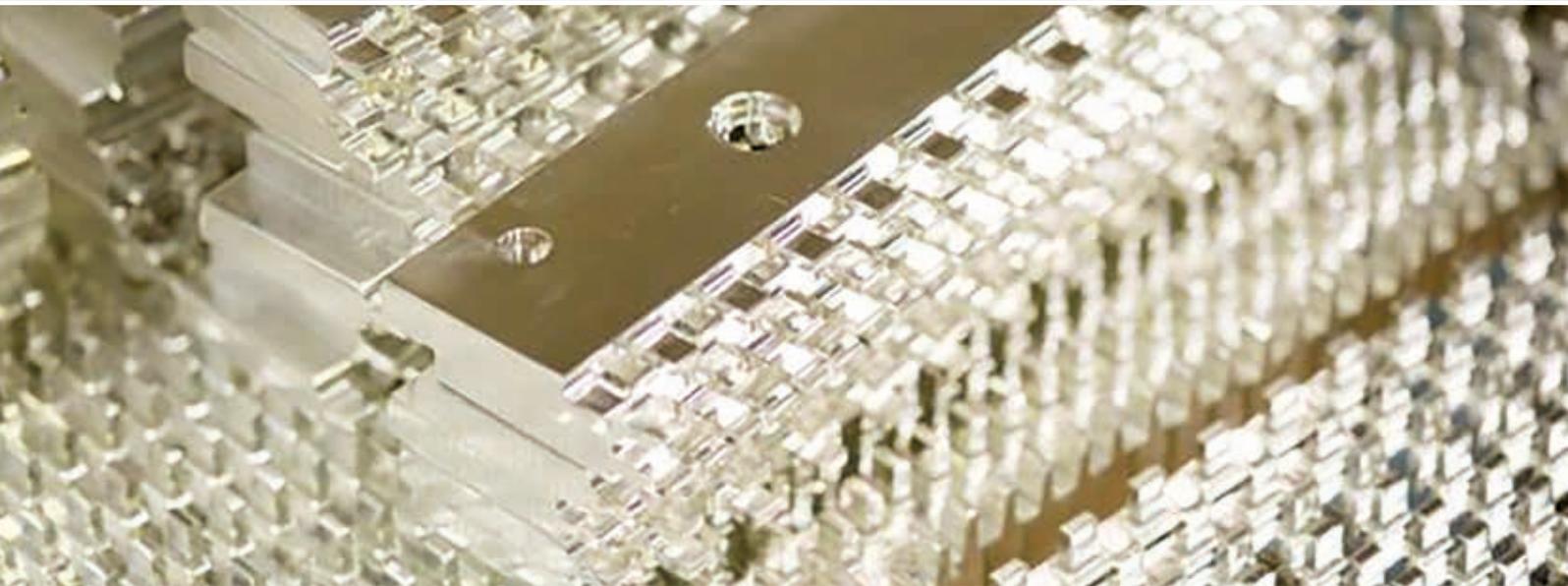
Anlaufschutz für Silber



Electronics

Functional electronic coatings

atotech.com



Anorganischer und Cr(VI)-freier Anlaufschutz für Silber



Beständig bei hohen
Temperaturen

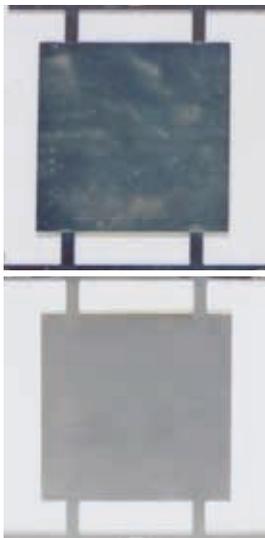
Hochtemperaturstabil

Unser Argalin XL Prozess ist ein neu entwickelter anorganischer Anlaufschutz für Silber oder mit Silber beschichtete Leadframes und Steckkontakte. Verglichen mit anderen elektrolytischen Passivierungen erfüllt er zwei sehr wichtige Anforderungen. Der Prozess ist Cr(VI)-frei und verhindert das Anlaufen von Silber selbst nach der Wärmebehandlung.

Eigenschaften und Vorteile

- RoHS konformer Cr(VI)-freier Prozess
- Besteht auch den Passivierungstest bei geringeren Schichtdicken
- Hervorragende Schutzwirkung und hochtemperaturstabil
- Nicht schäumend
- Großer Arbeitsbereich verwendbar in Trommel-, Gestell- und Bandanlagen
- Hohe kathodische Abscheideleistung
- Qualifiziert für Tab Leads, Steckkontakte und Ladestecker in der Automobilindustrie

Anlaufschutz für Silber



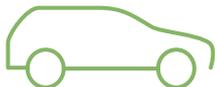
2% K2SDiptest / 5 Min.
(0,2 µm Ag) nach Auslagerung
bei 200 °C, 1 Stunde

Abbildung 1:

Unbehandelt

Abbildung 2:

Argalin XL



Qualifiziert für
e-Automobile

Argalin XL Vergleichstabelle

	Testkriterien	Argalin XL Cr(VI) frei	Argalin Cr(VI) Referenz
Anlaufschutz	Sulfidtauchtest	↑	↑
	Thioacetamidtest	↑	↑
Stabilität	Wärmeauslagerung bei 200 °C	↑	↑
	Kesternichttest	↑	↑
Verarbeitbarkeit im Folgeprozess	Lötbarkeit	↑	↑
	Drahtbonden	Keine Daten	↓
	Mold-Haftung	↑	↑
Eigenschaften im Vergleich zu reinem Silber	Reibwiderstand	→	→
	Kontaktwiderstand nach 1 h bei 200 °C	→	↓
Umwelt- verträglichkeit	RoHS	Ja	Nein

↑ = bestanden/verbessert, → = keine signifikante Verbesserung, ↓ = schlechter

Argalin XL Prozessparameter

Prozess	Bearbeitungs- zeit (s)	Temperatur (°C)	Stromdichte [A/dm ²]	pH
Argalin XL	4 - 60	45	6 - 18	5,8 - 6,5

