

UniClean® A101 | B201

Nächste Generation Metallreinigung



Oberflächenveredelung

Reinigung Abbeizen Vorbehandlung

atotech.com

Moderne Reiniger setzen neue Maßstäbe im Reinigungsprozess



Bild 1:
erfolgreich gereinigtes Testteil

Bild 2:
perfektes Ergebnis des
Immersionstests

Vorreiter in Sachen Nachhaltigkeit und Effizienz

Wir revolutionieren die industrielle Reinigung und präsentieren UniClean A101 und UniClean B201, unsere ersten modernen Reinigungsprodukte, mit denen Sie ein völlig neues Niveau an Nachhaltigkeit und Effizienz erreichen werden. Das moderne Reinigersystem besteht aus dem Additivpaket UniClean A101 und einem Builder-Paket, UniClean B201, die beide frei von problematischen Chemikalien, wie beispielsweise Phosphaten, harten Chelatoren und Aminen, sind. Durch den Betrieb bei niedrigen Temperaturen von bis zu 35 °C senkt das System den Energieverbrauch und die CO₂-Emissionen erheblich.

Durch die Optimierung beider Formulierungen mit kompatiblen Additiven und Rohstoffen sowie die Verwendung spezifischer, neuerer Substanzen können unsere mildalkalischen Reiniger als emulgierende Tauchreiniger fungieren, die auch ultraschalltauglich sind.

Die nachhaltigen Reiniger zeichnen sich durch fortschrittlichen Ölabbau, eine lange Lebensdauer und eine einfache Leitfähigkeitskontrolle bei extrem niedrigen Temperaturen aus und bieten damit eine hervorragende Reinigungsleistung sowie eine verlängerte Badlebensdauer. Die flexiblen Kombinationsmöglichkeiten von UniClean A101 und UniClean B201 in unterschiedlichen Verhältnissen und Konzentrationen machen diese Reiniger äußerst vielseitig und anpassungsfähig; sie erfüllen bei gleichzeitiger Kosteneffizienz eine Vielzahl von Anforderungen und Metallsubstraten wie Stahl, Edelstahl, Kupfer, Messing und Zink.

Eigenschaften und Vorteile

- Mildalkalischer emulgierender Tauchreiniger, geeignet für Ultraschallanwendung
- Sichere und umweltfreundliche Prozesse, frei von problematischen Chemikalien
- Betrieb bei niedrigen Temperaturen für geringen Energieverbrauch
- Multifunktionale Reiniger, die für verschiedene Reinigungsanwendungen geeignet sind
- Hervorragende Ölabbaufähigkeit für verlängerte Badlebensdauer
- Minimierte Ausfallzeiten und Wartungskosten
- Geeignet für verschiedene Metallsubstrate wie Stahl, Zink, Messing und Kupfer

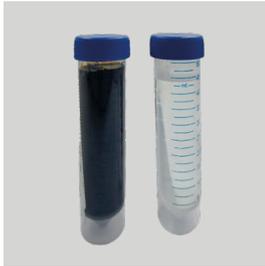


Bild 1:
UniClean A101/B201 Bad

Bild 2:
UniClean A101 (links)
UniClean B201 (rechts)

Niedrigtemperatreiniger für gleichbleibende Qualität

Alle empfohlenen UniClean A101 und UniClean B201 Kombinationen arbeiten bei gleichwertiger Reinigungsleistung mit niedrigen Temperaturen und gewährleisten eine gründliche Entfernung von Verunreinigungen auf Metalloberflächen. Bei identischen Reinigungszeiten im Vergleich zu herkömmlichen Reinigern liefern MKS' Atotech Niedrigtemperatreiniger zuverlässige und hochwertige Ergebnisse und zeigen auch in Bezug auf die Ausschussrate vergleichbare Leistungen.

Effizienzmaximierung durch verlängerte Badlebensdauer

UniClean A101 und UniClean B201 fördern den natürlichen Abbau von organischen Verschmutzungen während des Reinigungsprozesses. Durch seine außergewöhnliche Ölkapazität verlängert das Reinigerpaket die Badlebensdauer erheblich. Diese Langlebigkeit führt zu einer Minimierung der Ausfallzeiten und reduzierten Wartungskosten, was eine ununterbrochene Produktion und eine hohe Effizienz ermöglicht. Der Einsatz von UniPrep ISOTect, einer speziellen Ausrüstung, die die Effizienz des Ölabbaus weiter verbessern soll, kann nochmals zu einer erhöhten Badlebensdauer beitragen, indem es den Aufbau von Verunreinigungen verringert.

Umweltauswirkungen und Kosteneinsparungen (kundenbezogene Studie)

	Konventionelle Reiniger bei 65 °C	UniClean A101/ B201 bei 35 °C	Differenz	Einsparungen
Benötigte Gesamtenergie	2.396 kWh/Woche	610 kWh/Woche	1.785 kWh/Wo- che	75% Energie- bedarf
Heizkosten	527 €/Woche	134 €/Woche	393 €/Woche	75% weniger Heizkosten
Verbundene CO ₂ - Emissionen	629 kg CO ₂ /Woche	160 kg CO ₂ / Woche	469 kg CO ₂ / Woche	75% weniger CO ₂ -Emissionen
Gesamtenergie/ Jahr			85.698 kWh	
Energiekostenein- sparung/Jahr			18.853 €	@0,22 €/kWh
Reduzierte CO ₂ - Emissionen/Jahr			22.492 kg	

