

Befestigungselemente für den Holzbau

Hochwertige Korrosionsschutzschichtsysteme

Oberflächenveredelung

Korrosionsschutzschichten

atotech.com



Perfekt abgestimmte Korrosionsschutzschichtsysteme für die Holzschraubenindustrie

Die vermehrte Nutzung von Holz als Baumaterial ist ein sich abzeichnender Trend zur Verringerung des ökologischen Fußabdrucks und zur Nutzung erneuerbarer Ressourcen. Die im Holzbau verwendeten Verbindungselemente aus rostfreiem Stahl werden aus einer Vielzahl von Gründen teilweise durch preiswertere und langlebige Materialien ersetzt, die ebenfalls die komplexen technischen Anforderungen erfüllen, ohne an Härte oder Korrosionsbeständigkeit zu verlieren.

Holzschrauben müssen eine chemische Beständigkeit gegenüber regelmäßig verwendeten Konservierungs- und Versiegelungsmitteln oder Feuerschutzmitteln aufweisen, um die erforderliche Korrosionsbeständigkeit zu gewährleisten. Darüber hinaus gibt es strenge technische Anforderungen, die erfüllt werden müssen, insbesondere bei der automatisierten Montage von vorgefertigten Holzelementen. Zu diesen Anforderungen gehören Bohrzeit, Werkzeugenergieverbrauch, Wirtschaftlichkeit, Benutzerfreundlichkeit und Aussehen.

Unsere wirtschaftlichen Beschichtungslösungen für Holzschrauben erfüllen nationale und internationale Normen. In Bezug auf tribologische und optische Eigenschaften, Reibungsverhalten, Schnittkraft und selbstschneidende Eigenschaften erfüllen sie die anspruchsvollsten Normen. Im neutralen Salzsprühtest, im zyklischen Korrosionstest und im Kesternich-Test beweisen sie außergewöhnliche Korrosionsschutzeigenschaften.



Elektrolytische Zink- und Zinklegierungsbeschichtungen

Unsere umfassende Produktpalette beinhaltet alle Varianten der Zink-, Zink-Eisen- und Zink-Nickel Beschichtungstechnologie. Unser Portfolio enthält auch ein breites Spektrum an leistungsstarken Cr(VI)-freien Konversionsbeschichtungen und Versiegelungen, um der steigenden Nachfrage nach optimaler Korrosionsbeständigkeit und breiter Farbskala gerecht zu werden. In Kombination mit unseren innovativen Zusatzgeräten kann die Produktionseffizienz gesteigert und gleichzeitig die Umweltbelastung reduziert werden.

Zylite® Eco: AOX-freie sauer Zink Prozesse mit hohem Glanzgrad

Zylite® HT Plus: Bester sauer Zink Prozess, der bei 40 °C arbeiten kann

Zinni® 220: Hochproduktiver, borsäurefreier sauer Zink-Nickel-Elektrolyt

Tridur® Blue: Leistungsstarke Blaupassivierung

Tridur® DB: Leistungsstarke Blaupassivierung für Zink-Nickel-Anwendungen

Sealer 350 WL8: Hybrid-Sealer mit integriertem Schmiermittel für verbessertes Bohrverhalten

Friction Additive X: Schmiermittel mit UV-Tracer und bester Deckkraft für kürzere Bohrzeiten

Elektrolyt	Passivierung	Sealer	Eigenschaften
Zylite Eco	Pasigal EM		Attraktives blaues Aussehen. Korrosionsbeständigkeit: 24 Std. gegen Weißrost, 120 Std. gegen Rotrost
Zylite HT Plus	Tridur Blue	Friction Additive X	Silbernes Erscheinungsbild, geringe Reibung, verkürzt die Bohrzeit. Korrosionsbeständigkeit: 240 Std. gegen Rotrost
Zinni 220	Tridur DB	Sealer 350 WL8	Edelstahloptik, hohe Kratzfestigkeit für mehrfaches Anziehen. Korrosionsbeständigkeit: 300 Sdt. gegen Weißrost, 1.000 Std. gegen Rotrost



Zinklamellenbeschichtungen

Unser umfassendes Angebot an Zinklamellenbeschichtungen bietet hervorragenden Korrosionsschutz zu wettbewerbsfähigen Preisen. Die Beschichtungssysteme sind frei von Cr(VI), Nickel, Blei, Quecksilber, Cadmium und Kobalt und können individuell an verschiedene Anforderungen angepasst werden.

Zintek® 200: Premium-Basecoat für besten kathodischen Korrosionsschutz

Zintek® 200 XT: bester Basecoat mit verzögerter Weißrostbildung

Zintek® ONE HP: Wirtschaftlicher Einschicht-Basecoat mit bestem kathodischen Korrosionsschutz

Zintek® Top XT: Wasserbasierter, anorganischer Topcoat mit bestem Korrosionsschutz

Techdip® Silver SL: Silberner, organischer Topcoat mit integriertem Schmiermittel für kontrollierte Reibung

Basecoat	Topcoat	Eigenschaften
Zintek 200	Techdip Silver SL	Korrosionsbeständigkeit: bis zu 1.000 Std. NSST ohne Grundmetallkorrosion 15 – 17 Zyklen Kesternich-Test 2,0 (<15% Rotrost)
Zintek 200 XT	Techseal® Silver SL	Integriertes Schmiermittel für optimales Einschraubverhalten Korrosionsbeständigkeit: >1.000 h NSST ohne Grundmetallkorrosion
Zintek ONE HP	Zintek Top XT	Korrosionsbeständigkeit: bis zu 720 Std. NSST ohne Grundmetallkorrosion



Kombinierte Technologien

Unsere Beschichtungssysteme aus Zink- und Zink-Nickel-Elektrolyten, Passivierungen und Topcoats bieten einen außergewöhnlichen Korrosionsschutz, hervorragende chemische Beständigkeit und kontrollierte Reibungseigenschaften. Sie weisen ein attraktives und dauerhaftes Aussehen auf und sind in verschiedenen Farben erhältlich. Die Korrosionsschutzsysteme erfüllen die anspruchsvollsten Anforderungen der Bauindustrie.

Techdip Silver SL: UV-beständiger, organischer Topcoat mit herausragenden Kesternich-Testergebnissen

Zintek® Top XT L: Anorganischer Topcoat mit hervorragendem zyklischen Korrosionstestverhalten

Elektrolyt	Passivierung	Topcoat	Eigenschaften
Zylite Eco	EcoTri® NC	Techdip Silver SL	Korrosionsbeständigkeit: bis zu 1.000 h NSST ohne Grundmetallkorrosion 15 – 17 Zyklen Kesternich-Test 2,0 (<15% Rotrost)
Zinni 220	EcoTri® HC 2	Zintek Top XT L	Korrosionsbeständigkeit: bis zu 1.000 Std. NSST ohne Grundmetallkorrosion

MKS bietet das komplette Sortiment an Korrosionsschutzschichten für Holzschrauben



Exzellenz in der Beschichtung von Holzschrauben

Unser Produktportfolio erfüllt die höchsten Anforderungen an die Korrosions- und chemische Beständigkeit und bietet gleichzeitig ein attraktives Aussehen und gute Verarbeitungseigenschaften.



Globale Präsenz

Vertrieb und Service für unsere Atotech Produkte in mehr als 40 Ländern ermöglichen unsere effiziente Kundenbetreuung weltweit. Viele unserer Produkte sind weltweit von zahlreichen OEMs freigegeben.



Bester lokaler Service

Unser einzigartiges globales TechCenter-Netzwerk ermöglicht es uns, ein unübertroffenes Spektrum an Dienstleistungen bereitzustellen, von der Pilotproduktion, über chemische und materialwissenschaftliche Untersuchungen bis hin zu umfassenden Schulungen für Kunden und Geschäftspartner.



Führende Technologien

Wir arbeiten eng mit der gesamten Wertschöpfungskette zusammen, um neue Wege zu gehen und setzen Maßstäbe bei der Entwicklung innovativer Oberflächenveredelungsverfahren.



Produktions-Know-How

Wir bieten unseren Kunden komplette Konzepte zur Fabrikplanung. Unsere Produktionsanlagen garantieren ein Höchstmaß an Qualität und Effizienz bei Lösungen für die Abwasserbehandlung, und das alles zu reduzierten Kosten.



Nachhaltige Lösungen

Soweit wie möglich verwenden wir weniger gefährdende Chemikalien, vermeiden Abwasser und reduzieren unseren CO₂-Fußabdruck.

